



Nowości MeasureColor Production

24.2



Korekcja różnic kolorystycznych przez korekcją krzywa-na-krzywą HP Indigo (LUT)

MeasureColor 24.2 upraszcza i przyspiesza zadania operatora. Pomiar paska kontrolnego pozwala zaledwie w kilka sekund określić zgodność z kalibracją, w założonej tolerancji pomiaru. Jeśli odchylenie koloru jest zbyt duże, kliknięcie przycisku Optymalizuj spowoduje wyeksportowanie tabeli LUT korekty (LookUp Table) bezpośrednio do DFE maszyny HP Indigo. Ponowne uruchomienie zadania wydrukuje pracę ze skorygowaną kolorystyką.

The screenshot displays the MeasureColor 24.2 software interface. At the top, a status bar shows 'HP-001 / HP Quality Check', '2024-May-23 11:57', 'Measurement 1 of 2', 'Ok sheet: None', 'This measurement: Production', '58% Compliance', and '30 Score (0-100)'. The main area is divided into four color channels (1-4) with density adjustment options: Channel 1 (3.9 ΔE, Increase Density +0.20), Channel 2 (1.1 ΔE, Improve Density 0.00), Channel 3 (2.3 ΔE, Improve Density +0.01), and Channel 4 (1.1 ΔE, Improve Density +0.01). A 'Print Quality Indicator' on the right shows a 'STOP!' sign and the message 'Poor color quality! Stop production and try to resolve the issue.' Below this is a green button 'Optimize color on press...'. A 'Job score trend' graph is visible at the bottom left. A bottom navigation bar includes icons for Jobs, Process, Gamut, Tone value, CTP, Raw list, Spot, Trends, Import, Devices, and Measure. A modal window titled 'HP Indigo color optimization' is open, showing options to 'Start from machine calibration' (with 'Default job LUT: HPIndigo exp050' and 'Substrate: EU Premium Coated Substrate Europe Coated (M1)') or 'Optimize current job LUT' (with 'Job LUT: HP Indigo 6600' and 'Created: 2024-May-30 11:05'). The modal has 'Cancel' and 'Optimize' buttons.

Zapis pojedynczego pomiaru koloru jako **cel koloru**

Zgodność kolorystyczna pracy wymaga poprawnie zdefiniowanego wzorca kolorystycznego. Zazwyczaj jest to ustalone przed rozpoczęciem procesu druku. Jednak zdarza się, że np. cechy zadrukowywanego podłoża uniemożliwiają druk zgodny z referencją.

Oprogramowanie MeasureColor pozwala na **uzyskanie najlepszego możliwego dopasowania** względem założonego wzorca kolorystycznego i zapisanie go na potrzeby przyszłych wznowień (MeasureColor Reference Manager).

Proces jest prosty i precyzyjny – wymaga jedynie wyeksportowania nowego wzorca w formacie pliku CxF. W poniższym przykładzie kolor pomarańczowy został wydrukowany z $\Delta E=3,09$. Jest to najbliższe możliwe odwzorowanie, które jednak przekracza założoną tolerancję. Wybór opcji „Save ink as reference”, pozwala na zapis tego pomiaru jako referencji dla przyszłych prac

Ink details: Example Orange (100%) MeasureColor

CIE-Lab

ChromaTrack: optimal predicted result at 1,77d (Y) with delta-E of 2,84

Optimize

Check Ink!

Density: 1,63 – 1,77
Delta-E: 3,09 – 2,84

Evaluation

ΔE **3,09** (2,50)

Tone value

Example Orange (SCTV)

Dot gain (TVI)

Tint value

Show Target Printed Tolerance

Color details (Example Orange 100)

	L	a	b	c	h	D _y	TVI
Reference	65,32	59,60	91,01	108,78	56,78	1,79	-
Sample	64,20	58,64	80,86	99,89	54,05	1,63	-
Delta	-1,11	-0,95	-10,15	8,90	2,73	-0,16	-

0 2 25 50 75 100

Export for InkFormulation **Save ink as reference** OK

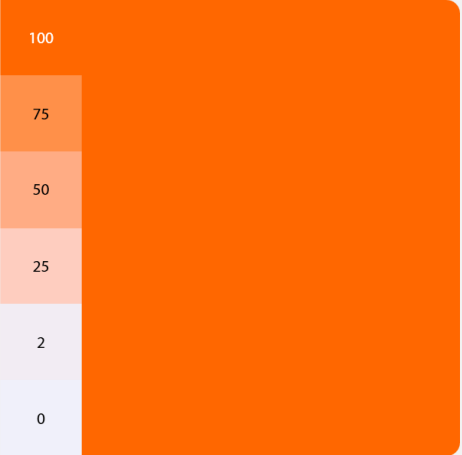
Save ink as reference MeasureColor

Save a solid ink and measured tints as new color targets for later use.

Printing condition US Coated (M0)

Color book ▼

Ink name



Tint	Color
100	Orange
75	Light Orange
50	Lighter Orange
25	Very Light Orange
2	Very Light Orange
0	White

Cancel

Wsparcie dla urządzeń:

X-Rite Ci62 – Ci64 – Ci64UV

MeasureColor jest rozwiązaniem otwartym, umożliwiającym korzystanie ze spektrofotometrów różnych producentów. W MeasureColor Production v 24.2 ulepszona została obsługa X-Rite Ci62 i Ci64, dzięki czemu pomiar powierzchni odbłaskowych i farb metalicznych jest jeszcze prostszy niż dotychczas.

WebAPI MeasureColor Production

Ponad 90% użytkowników MeasureColor korzysta z funkcji Automatic JobSetup. Eliminuje ona powtarzalną pracę i zmniejsza liczbę błędów, uwspólniając informacje z bazy ERP/MIS z bazą danych MeasureColor. Funkcja automatycznej konfiguracji zadań opiera się na wymianie informacji za pośrednictwem XML. Dzięki nowemu API w MeasureColor Production v 24.2 możliwa jest wizualizacja informacji dostępnych w MeasureColor, aby ułatwić konfigurację wymiany danych pomiędzy systemami.

Eksport pojedynczego pomiaru jako PQC

PQC to skrót od **Print Quality eXchange**, określający branżowy standard wymiany danych pomiarowych definiujących jakość druku między drukarnią a klientem. Standard PQC jest opisany w normie ISO 20616-2 i pomaga usprawnić raportowanie i analizę danych, umożliwiając użycie tych danych w różnych systemach. MeasureColor Production 24.2 umożliwia eksport jednego pomiaru jako PQC.

Wiele warunków pomiaru w jednym cyklu drukowania

MeasureColor Production 24.2 umożliwia połączenie dwóch różnych warunków pomiarowych w obszarze jednego zadania. Na przykład niektóre kolory mogą zostać zmierzone za pomocą spektrofotometru w geometrii 45°/0°, a inne za pomocą spektrofotometru sferycznego.

Poprawka MeasureColor Reports

Aby w pełni obsługiwać dodane warunki pomiaru w MeasureColor Production, została wydana poprawka MeasureColor Reports w wersji 24.2.39. Chociaż starsze wersje MeasureColor Reports 24.2 nadal działają z MeasureColor Production 24.2, zalecana jest aktualizacja serwera MeasureColor Reports do najnowszej wersji.

Stawiając na ciągłe doskonalenie i zwracając uwagę na szczegóły, ułatwiające pracę z oprogramowaniem MeasureColor, firma Colorware jest otwarta na opinie i sugestie dotyczące ulepszenia go. W celu przekazania uwag lub sugestii dotyczących ulepszenia produktu, prosimy o kontakt z Digiprint lub bezpośrednio z Producentem.



Więcej informacji na naszej stronie internetowej
www.digiprint.pl